



Art.-Nr.: 6.7415.0400

7415

## Zink Spray

### Eigenschaften

4CR 7415 Zink Spray bietet hochwertigen Korrosionsschutz als Zinkbeschichtung für eisenhaltige Metalle und beim Punktschweißen für innenliegende Bleche.

Temperaturbeständigkeit bis 490°C gemäß DIN 50976,53167, 50021 und 53151.

Über 90% Zinkgehalt im Trockenfilm.

### V.O.C. Wert

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. B/e): 840 g/l (2007)  
Dieses Produkt enthält maximal 840 g/l VOC

### Anwendung

Verarbeitungsbedingungen: Ab +10°C und bis 80% relative Luftfeuchtigkeit.

Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein.  
Oberflächen anschleifen.

- Die Spraydose vor Gebrauch ca. 3 Minuten gut schütteln.
- Der Sprühabstand sollte ca. 20 - 30 cm betragen.
- 2 - 3 Spritzgänge auftragen, Trockenschichtdicke von 40 µm.
- Ablüftzeit von ca. 3 - 5 Minuten zwischen den Gängen.
- Nach Gebrauch Spraydose auf den Kopf stellen und Düse leersprühen, dies verhindert das Eintrocknen des Lackmaterials im Düsenkopf.

Trockenzeiten bei 20°C

Staubtrocken nach ca. 10 Min.

Griffest nach ca 1 - 2 h

### Technische Daten

Farbton	Zink - Silber
Trockenschichtdicke	40 µm
Inhalt	400 ml
Topfzeit bei 20°C	unbegrenzt
Trockenzeit bei 20°C	Staubtrocken nach ca. 10 Min. // Griffest nach ca 1 - 2 h
Ablüftzeit	ca. 3 - 5 Minuten zwischen den Gängen





Art.-Nr.: 6.7415.0400

**7415**

---

## Lagerung

---

Trocken und frostfrei lagern.  
Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 2 Jahre lagerfähig.