Ref.ª 6.4280.1000
6.4280.4000

4280

2K Premium HS-Filler 4:1

Características

Primário 2K de enchimento, que pode também ser aplicado através do sistema de molhado-sob-molhado. Possui aderência em diversos susbtratos tais como ferro, aço, alumínio, substratos galvanizados e plásticos (ex. (PP-EPDM - Necessário realizar teste de aderência), ABS, PC, ABS-PC, PMMA, PU, PVC, GRP). Excelente característica de lixagem.

Valor VOC

UE limita as emissões VOC deste produto em (cat. B/c): 540 g/l (2007)
Este produto contém no máximo 533 g/l VOC [4,45 lbs/gal]

Dica Técnica

Em substratos de alumínio lixar primeiramente com P220, e P120 em substratos de aço ou galvanizados.
Limpar a superfície com Desengordurante 4CR 0610.
Devido à existência de diversos tipos de plástico, é recomendado a realização de um teste de aderência nestes substratos.

Aplicação

Condições de Aplicação com temperatura superior a 10°C e até 80% de humidade relativa do ar.

Air / Flow - Pistola Gravidade
Pressão Recomendada: 2,0 - 2,5 bar
Bico: 1,2 - 1,8 mm
N.º de Camadas: 1 - 3

Tempo de Flash-off:
5 - 8 min. entre demãos, 10 - 15 min. antes da secagem forçada.

Secagem:
Temperatura Substrato 20°C: pintável após 15 - 20 min., lixável após aproximadamente 4 - 5 h
Temperatura Substrato 60°C: lixável após 30 - 40 min.

Proporção Mistura

4 : 1 por volume (com 4CR 0407 fast)
6 : 1 por volume (com 4CR 0408 fast)

Esta ficha técnica destina-se apenas ao uso informativo. Pelo nosso conhecimento, a informação apresentada contém os dados actualizados sobre o produto e combina a nossa boa fé com a experiência de vários anos no fabrico dos nossos produtos.

Ref.ª 6.4280.1000
6.4280.4000

4280

Diluição

Aplicação como primário de Lixagem:
4:1 + 00% - 05% Diluente 4CR 0505 (se utilizado o Endurecedor 4CR 0407 fast)
6:1 + 05% - 10% Diluente 4CR 0505 (se utilizado o Endurecedor 4CR 0408 fast)

Aplicação em molhado-sob-molhado:
4:1 + 20% - 30% Diluente 4CR 0505 (se utilizado o Endurecedor 4CR 0407 fast)
6:1 + 25% - 30% Diluente 4CR 0505 (se utilizado o Endurecedor 4CR 0408 fast)

Aplicação como Primário de Enchimento em Plásticos:
4:1 + 20% - 30% Diluente 4CR 0505 (se utilizado o Endurecedor 4CR 0407 fast)
6:1 + 25% - 30% Diluente 4CR 0505 (se utilizado o Endurecedor 4CR 0408 fast)

Viscosidade de Aplicação 20°C

Primário de Enchimento: 25 - 35 s 4 mm DIN
Primário molhado-sob-molhado: 15 - 20 s 4 mm DIN
Primário de Enchimento em Plásticos: 15 - 20 s 4 mm DIN

Espessura Recomendada / Filme Seco

Primário de Enchimento: 60 - 180 µm
Primário molhado-sob-molhado: 30 - 60 µm
Primário de Enchimento em Plásticos: 20 - 30 µm

Dados Técnicos

Cor	Preto
Vida útil de Mistura	1 h
Consumo Teórico	5 - 7 m²/l (com 45 µm espessura/camada)

Armazenagem e Transporte

Armazenar em lugar seco e protegido do frio.
Vida de 3 anos se armazenado fechado e na sua embalagem original.

Esta ficha técnica destina-se apenas ao uso informativo. Pelo nosso conhecimento, a informação apresentada contém os dados actualizados sobre o produto e combina a nossa boa fé com a experiência de vários anos no fabrico dos nossos produtos.