



Art.-Nr.: 6.4215.1000

4215

HS 2K-Füller 4:1 weiß

Eigenschaften

4215 ist ein standhafter 2K HS-Füller mit ausgezeichneter Füllkraft (bis 300 µm) Trockenfilmdicke, schnelle Durchtrocknung, Exzellente Schleifbarkeit und frei von Ränderbildung und Nachsacken.

Einsatzbereich im Spot- Repair, bei großen Flächen bis hin zu ganzen Fahrzeugen.

Eignet sich Hervorragend als Schleif- und Nass in Nass Füller.

V.O.C. Wert

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. B/c): 540 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC

Meistertipp

Bei Einsatz von 4215 auf blanken Metallflächen vorher mit 4CR Haftvermittlern (z. B. 4CR 4100 oder 4370) vorgrundieren. Kleinere Stahl- und Eisenflächen bis zu einer handtellergrößen Fläche können direkt überlackiert werden.

Nicht auf thermoplastischen Untergründen verwenden. Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Oberflächen anschleifen. Nicht ausgehärtete Altlackierungen oder Grundierungen entfernen.

Nass in Nass:
Mischungsverhältnis 4:1 + 25% - 30% 2K- Acrylverdünnung,
kann mit allen herkömmlichen Lacken überlackiert werden.
Die Abluftzeit von 15 Min. bei 20°C ist einzuhalten.





Art.-Nr.: 6.4215.1000

4215

Anwendung

Verarbeitungsbedingungen: Ab +10°C und bis 75% relative Luftfeuchtigkeit.

Zur Verwendung als Vorlack kann bis 25% 2K-Acryllack zugemischt werden. Auf ca. 15 s 4 mm DIN verdünnen und nach mindestens 15 Minuten Abluft nass in nass überlackieren.

Luft / Fließbecher:

Spritzdruck: 1,7 - 2,5 bar

Spritzdüse: 1,4 - 2,5 mm

Spritzgänge: 2-3 (5 - 8 Min. Ablüftzeit zwischen den Spritzgängen // 10 - 15 Min. vor der Ofentrocknung)

Nass in Nass:

Spritzdruck: 1,7 - 2,1 bar

Spritzdüse: 1,2 - 1,4 mm

Spritzgänge: 1 geschlossenen dünnen Gang (Ablüftzeit bis überlackierbar 15min. bei 20°C)

Airless / Airmix:

Spritzdruck: 120 - 150 bar

Spritzdüse: 0,33 mm

Spritzgänge: 1 - 2 (5 - 8 Min. Ablüftzeit zwischen den Spritzgängen // 10 - 15 Min. vor der Ofentrocknung)

Trocknung:

Objekttemp. 20°C: nach ca. 3 - 5 h

Objekttemp. 60°C: nach ca. 30 - 40 Min.

Bei 1-Schicht-Decklackierungen Schleifbar ab P400 trocken

Bei 2-Schicht-Decklackierungen Schleifbar ab P500 trocken

Technische Daten

Schichtstärke	a) 50-80 µm b) bis 300 µm
Topfzeit	ca. 1 h mit 0407 extra kurz, ca. 2 h mit 0407 kurz
Spritzviskosität 20°C	a) 25 - 30 s 4 mm DIN b) unverdünnt
Verdünnung	0505 a) ca. 5% b) ohne // bei nass in nass 25% - 30%
Härter	0407
Mischungsverhältnis	4:1 nach Volumen
Ergiebigkeit	5 - 6 m ² / Liter
Farbton	weiß
Ablüftzeit	ca. 5-10 Min. zwischen spritzgängen // ca. 10 - 15 Min. vor Ofentrocknung
Trocknung	Objekttemp. 20°C: nach ca. 3 - 5 h
Trocknung	Objekttemp. 60°C: nach ca. 30 - 40 Min.

Lagerung

Trocken und frostfrei lagern.

Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre lagerfähig.