



Obj. č. 6.2500.1500

**2500**

## Stříkáací tmel

### Vlastnosti

2500 Stříkáací tmel je 2-komponentní polyesterový stříkáací tmel pro použití na nové díly nebo na přebroušené staré laky. Produkt je vhodný pro vyplnění nerovností, hrubších stop po broušení a nahruho připravených opravovaných míst v jedné pracovní operaci. 2500 se nanáší snadno a rychle stříkáací pistolí. Vytváří povrch bez pórů, rychle prosychá a je snadno brouitelný.

### Hodnota V.O.C.

EU limitní hodnota VOC pro výrobek (Kat. B/b): 250 g/l  
Výrobek obsahuje max. 116 g/l VOC

### Doporučení

Pokud se nanáší stříkáací tmel na epoxidový základ, musí být základ dokonale proschlý. Před nanesením stříkáacího tmelu je doporučeno epoxidový základ za sucha rozbrousit, aby byla zajištěna dokonalá přilnavost. Případně probroušená místa musí být znovu ošetřena epoxidovým základem.

Kvůli vysoké citlivosti na vodu je vhodné brousit stříkáací tmel za sucha.





Obj. č. 6.2500.1500

**2500**

---

**Použití**

---

Zpracovávat při teplotách od +10°C a do 80% vzdušné vlhkosti. Optimální teplota objektu pro zpracování 20°C. Při teplotě pod 10°C polyesterový tmel nevytvrzuje.

Viskozita pro stříkání:

Po přidání tužidla je výrobek připraven ke stříkání. V případě potřeby naředit PE ředidlem.

Stříkácké pistole:

Tlak: 1,6 - 2 bar

Tryska: 2 - 2,5 mm

Počet nástřiků: 2 - 5

Ředění: 0 - 5 %

Odvětrání:

5 - 8 min. mezi nástřikem jednotlivých vrstev

10 - 15 min. před sušením v kabině

Tloušťka suché vrstvy:

150 - 300 µm

maximálně 1000 µm

Podklad musí být čistý, suchý a odmaštěný. Podklad přebrousit. Nevytvrdlé staré laky nebo základy odstranit. Nenanášet na termoplastické laky nebo kyselinou vytvrzující produkty (reaktivní primer). Podklad před každou pracovní operací důkladně odmastit. Poškozená místa zbavit rzi až na čistý kov a přebrousit na sucho zrnitostí P80 / P150.

Po zaschnutí brousit na sucho brusným papírem zrnitosti P150 / P240. Před nanášením plniče přebrousit celou plochu na sucho zrnitostí P240 / P360. Před nanášením vrchního laku odizolovat 1K nebo 2K plničem.

Před nanášením stříkácké tmel důkladně rozmíchat. Předávkování, případně poddávkování tužidla může vést k defektům (flekům) ve vrchním laku. Pozinkované podklady musejí být odizolovány epoxidovým základem.

---

**Schnutí**

---

Teplota objektu 20°C: brousitelný po 2 - 3 hodinách

Teplota objektu 60°C: brousitelný po 30 minutách

---

**Technické údaje**

---

Vydatnost	4 - 6 m <sup>2</sup> / l
Barva	šedá
Míchací poměr	100 : 5 na objem / 30 : 1 na váhu
Tužidlo	2920 CHP tužidlo
Zpracovatelnost	30 min.
Ředění	0 - 5 % 0520 PE ředidlem

---

**Skladování**

---

Skladovat v suchu, chránit před mrazem.

V originálním uzavřeném obalu skladovatelnost minimálně 1 rok.